

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://vsm.nt-rt.ru> || vmr@nt-rt.ru

КАТАЛОГ



ЭКСПЕРТЫ ПО
АЛЮМИНИЮ

FOR
X-TREME
PERFORMANCE.





ЭКСПЕРТАМ от ЭКСПЕРТОВ

ALU-X — это новая серия абразивов, разработанных компанией **VSM** в соответствии со специализированными требованиями к шлифованию цветных металлов.

Для создания этой серии зарекомендовавшая себя на практике технология абразивного зерна **VSM CERAMICS** с непрерывным самозатачиванием была применена в сочетании с дополнительным слоем **VSM ALU-X**. Результат Улучшенный отвод стружки, что позволяет снизить частоту замены инструмента, изготавливать больше заготовок за смену, повысить съем материала и не использовать смазочные материалы во время работы.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ производитель

ALU-X

Дополнительный слой ALU-X значительно снижает адгезию стружки при шлифовании цветных металлов

Разработан для:



Алюминий



Цветные металлы



Нелегированная сталь



Операция по шлифованию, которую вам необходимо



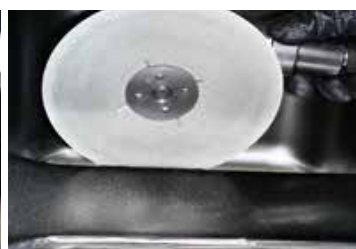
Шлифование литых деталей



Снятие заусенцев

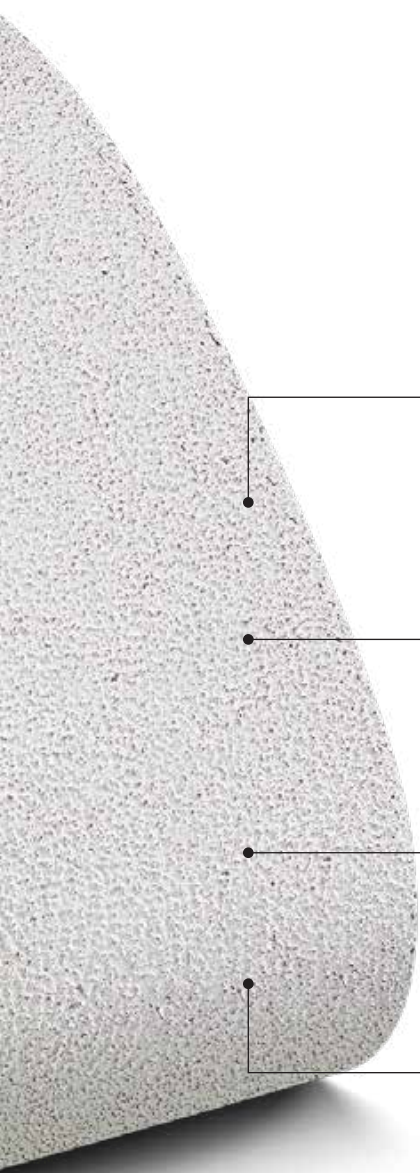


Удаление сварных швов



Подготовка сварных швов

НОСТЬ – сниженная адгезия стружки



Уменьшение адгезии стружки позволяет реже менять инструмент



Большой съем материала и более длительный срок службы



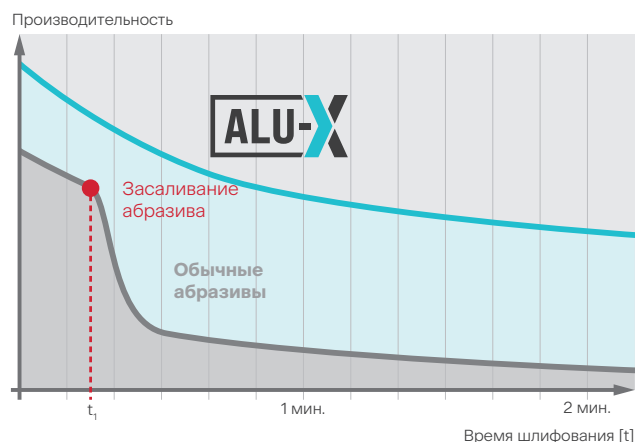
Снижение связанных с инструментом затрат на заготовку



Шлифование без консистентной и жидкой смазки

Вкратце о преимуществах, которые вы получаете

- > Продукция разработана специально для обработки **алюминия и цветных металлов**
- > **VSM ALU-X значительно снижает** адгезию стружки и, следовательно, **засаливание абразива**, что, в свою очередь, способствует сокращению частоты **замены инструмента**
- > **Повышенная производительность** обеспечивает более **быструю обработку заготовок** и снижает производственные затраты
- > **Шлифование без консистентной и жидкой смазки** обеспечивает **чистоту рабочего места**.
- > **VSM** всегда производит продукцию стабильно высокого **немецкого качества**



Шлифование стержней из алюминиевого сплава (Ø 30 мм, AlSi12Cu) с использованием фибровых дисков с зернистостью 24.

О ВЫПОЛНИТЬ



Снятие фаски



Зачистка



Устранение дефектов



Качество обрабатываемой поверхности

Пять экспертов по шлифованию алюминия

С помощью абразивов из серии ALU-X от VSM можно легко выполнять практически любые работы по шлифованию заготовок из цветных металлов, будь то подготовка или удаление сварных швов, снятие заусенцев, шлифование литников, шлифование дефектов в ходе ремонтного шлифования или достижение желаемого качества поверхности.

VSM CERAMICS с ALU-X прекрасно подходит для грубого шлифования. Шлифовальные ленты VSM ALUMINIUM OXIDE поистине универсальны. Абразивное зерно создает матовую текстуру на шлифуемой поверхности и особенно рекомендуется для обработки контуров.

Обзор изделия



Рулоны
(макс. ширина
мм)

Широкие
ленты

Узкие
ленты

Шлифо-
вальные
круги

Основа

Тип абразивного зерна

Характери-
стики

← Съем материала

→ Поверхность

24

36

40

50

60

80

100

120

150

180

220

240

320

400

600

Серия
VSM

1.470			○	Волокно	VSM CERAMICS	ALU-X																	XF733
1.480	☞	☞		Ткань	VSM CERAMICS	ALU-X ⚡																	XK733X
1.480	☞	☞		Ткань	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X ⚡																	KK732X
1.050	○	○		Ткань	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X																	KK532F
1.450	○	○		Бумага	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X																	KP532E

Последнее обновление: 09/2023. Другие размеры и варианты зернистость доступны по запросу.

Характеристики

○ для низкого и среднего усилия прижима

⦿ для среднего усилия прижима

● для среднего и высокого усилия прижима

⚡ также подходит для шлифования с СОЖ

Гибкость материала основы (последняя буква в названии серии):

E чрезвычайно гибкий

F очень гибкий

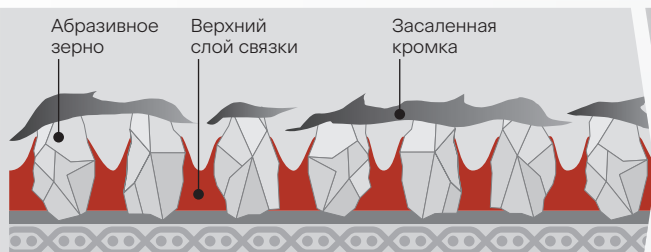
X жесткий



Идеальная обработка цветных металлов

Цветные металлы, такие как алюминий, бронза и медь — это сложные для обработки материалы, работа с которыми может легко привести к засаливанию абразива. Это означает, что стружка не удаляется, а налипает на вершунки абразивного зерна: На режущей кромке образуется нарост. Это не позволяет абразивному зерну функционировать надлежащим образом, и он становится непригод-

ным к использованию. Новый дополнительный слой **VSM ALU-X** уменьшает адгезию стружки, тем самым снижая степень засаливания абразива. Это обеспечивает его эффективность и продлевает срок его службы, поэтому отличные показатели съема материала достигаются даже после продолжительного использования абразива.



Обычные абразивы: Образующаяся в процессе шлифования стружка налипает на вершунки зерна, и абразив засаливается.



Фибровый диск, засаленный алюминиевой стружкой

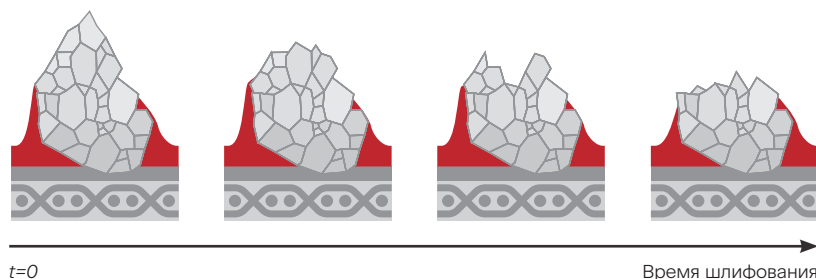


Дополнительный слой VSM ALU-X значительно снижает адгезию стружки; абразив можно использовать дольше.



VSM ALU-X: Очевидно, что стружка налипает значительно меньше.

VSM CERAMICS для максимального съема материала



Абразивы VSM CERAMICS ценятся за то, что обеспечивают агрессивное шлифования и отличаются продолжительным сроком службы. Непрерывное самозатачивание зерна гарантирует высокую производительность в течение длительного времени.

Абразивы **VSM CERAMICS** не только являются лучшими для различных способов стационарного и мобильного шлифования, но и отличаются превосходным соотношением цены и производительности.

Примеры из практики

Очистка конструктивных элементов



Заготовка	Кузов автомобиля
Материал	Алюминиевый сплав
Скорость резания	80 м/с
Скорость подачи	Вручную
Серия	XF733
Размеры дисков	Ø 180 мм
Зернистость	36

> **Результат:** Съем материала в два раза больше по сравнению с предыдущим ведущим абразивом

Выравнивание сварных швов



Заготовка	Оконные рамы
Материал	Алюминиевый сплав
Скорость резания	63 м/с
Скорость подачи	Вручную
Серия	XF733
Размеры дисков	Ø 125 мм
Зернистость	36, 60, 80

> **Результат:** Срок службы на 90 % дольше по сравнению с обычными абразивными материалами

Снятие литников



Заготовка	Литые детали
Материал	Алюминиевый сплав
Скорость резания	28 м/с
Скорость подачи	Вручную
Серия	ХК733Х
Контактный элемент	75 мм, 90° по Шору А
Зернистость	36

> **Результат:** Срок службы на 35 % дольше по сравнению с продукцией конкурентов

ЭКСПЕРТАМ ОТ ЭКСПЕРТОВ





VSM – больше, чем просто буквы

VSM – это компетентность, качество и индивидуальный подход

Мало кто понимает процессы шлифования так же хорошо, как мы. Мы не просто обеспечиваем высокоточное шлифование поверхности, но и анализируем индивидуальные условия шлифования у заказчиков, чтобы найти оптимальное, долгосрочное решение. Глубокое знание специфики технологий шлифования – одна из отличительных особенностей «VSM AG».

Мы знаем абразивы

Так как понимаем их. Компания «VSM AG» сама разрабатывает и производит все основные компоненты, такие как тканевая основа, связка и шлифовальное зерно, на своей производственной площадке в Ганновере. «VSM AG» постоянно разрабатывает новые составы абразивного зерна, улучшает их качество и совершенствует процесс производства, что позволяет компании оставаться одним из самых опытных мировых производителей керамического зерна.

Компетентность на базе практического опыта

Специалисты VSM обеспечивают поддержку потребителей по всему миру, независимо от того, сред-

нее это предприятие или крупный концерн. Тесное сотрудничество с производителями оборудования, экспертами по СОЖ и исследовательскими институтами обеспечивает нашим потребителям возможность заблаговременно извлекать пользу из технологических тенденций.

Наши знания к Вашим услугам

Технический центр «VSM AG» в Ганновере располагает конференц-залом для организации обучающих тренингов и семинаров. Также здесь проводятся расширенные практические испытания, что делает возможным воспроизведение конкретных применений заказчиков с анализом и проверкой результатов.

Сертификация и мировое признание

Уже много лет «VSM AG» успешно проходит сертификацию в соответствии со стандартами ISO 9001:2008. Кроме того, компания является членом организаций FEPA, oSa и Союза немецких производителей шлифовального инструмента (VDS).





Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новобурск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47