

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://vsm.nt-rt.ru> || vmr@nt-rt.ru

КАТАЛОГ



VSM NON-WOVEN

Решения для получения
отличной поверхности

Эффективность за счет структуры

Острые и агрессивные – оксид алюминия для матирования и зерна карбида кремния для зеркального финиша. Это характеристики, позволяющие добиться оптимальных результатов в любом применении. Благодаря гибкой трехмерной структуре, абразивы **VSM NON-WOVEN** максимально точно повторяют контур заготовки.

Подходящий материал для широкого спектра применений

Абразивы **VSM NON-WOVEN** идеально подходят для использования в различных отраслях. Производители емкостей, станков, автомобилей, инструментов, предприятия аэрокосмического комплекса и многих других сфер по достоинству оценят материалы **VSM NON-WOVEN**, обеспечивающие безупречную поверхность при выполнении таких операций как очистка, декоративное сатинирование или снятие небольших заусенцев.

Постоянное качество поверхности

- > благодаря равномерному распределению зерен в объемной структуре материала.
- > за счёт низкого давления по обрабатываемой поверхности.

Широкая применяемость

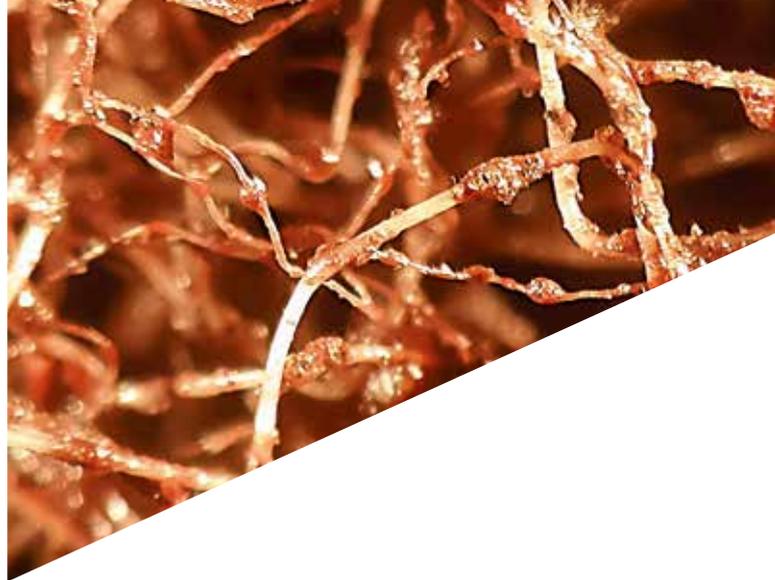
- > Широкая применяемость.
- > сохраняет геометрию обрабатываемой поверхности и необходимые допуски.

Длительный срок службы

- > за счет постоянного использования новых зерен.

Холодное шлифование

- > благодаря открытой трехмерной структуре.
- > вследствие отсутствия засаливания.



Технологические операции:

- > Финишная обработка поверхности
- > Удаление царапин и лака
- > Зачистка
- > Очистка от ржавчины
- > Очистка сварных швов от окалины
- > Снятие небольших заусенцев

Материалы:

- > нержавеющая сталь
- > низколегированная и углеродистая сталь
- > хромистая и хромоникелевая сталь
- > никелевые сплавы
- > титановые сплавы
- > чугун
- > алюминиевые сплавы
- > латунь и бронза
- > пластмассы

Заготовки:

- > трубы
- > емкости
- > металлические листы/пластины
- > металлические конструкции
- > лопасти турбин
- > мойки
- > инструменты
- > лыжи и сноуборды
- > детали кузовов автомобилей
- > отливки и поковки
- > металлическая фурнитура



Материалы для узколен- точного шлифования

VSM KV701X / VSM CV701X

Применение		Плоское шлифование (макс. 10-12 м/с)
Форма		длинные бесконечные ленты
Тип зерна	KV701X CV701X	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SiC)
Зернистость	KV701X KV701X KV701X CV701X CV701X	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Very fine (400, серый) (SiC) Ultra fine (1000, серый) (SiC)
Материал основы		нетканое полотно на жесткой тканевой основе

Новые **абразивы VSM из нетканого материала**, нанесенного на тканевую основу, могут использоваться с ручным контактным роликом или ручным контактным башмаком. Рекомендуется для шлифования плоских и слегка изогнутых деталей, изготовленных из нержавеющей и обычной стали, а также из цветных металлов. Специально разработан для использования на станках узколенточного шлифования – со всеми преимуществами нетканых абразивных материалов VSM.

Тип операции:

- > Шлифование плоских и низкопрофильных поверхностей

Материалы:

- > нержавеющая сталь
- > низколегированные и углеродистые стали
- > цветные металлы



Заготовки:

- > металлические листы и пластины
- > контейнеры
- > корпуса
- > шкафы управления
- > вытяжки
- > декоративные панели
- > мойки

Материалы для зачистки поверхности

Высокоплотные, иглопробивные нетканые материалы на полиэстеровой основе

VSM KV707X из нетканого материала на велюровой основе (диск) с низким растяжением ◊

Применение	Роботизированное шлифование, ручное шлифование, гриндеры, угловая шлифовальная машина, эксцентриковая шлифмашина (макс. 30 м/с)
Форма	Узкие, длинные и широкие ленты, диски
Тип зерна	Оксид алюминия (АО), Карбид кремния (SiC)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Very Fine (240, голубой) (АО) Ultra Fine (400, серый) (SiC)
Материал основы	жесткая полиэстеровая основа с низким растяжением

VSM KV707X с низким растяжением ◊

Применение	шлифование на станке с ручной подачей, шлифование на гриндере
Форма	узкие, длинные и широкие ленты
Тип зерна	Оксид алюминия (АО), Карбид кремния (SiC)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Fine (240, голубой) (АО) Ultra Fine (400, серый) (SiC)
Материал основы	жесткая полиэстеровая основа с низким растяжением

VSM KV707T на полужесткой основе ◊

Применение	шлифование ленточным напильником
Форма	короткие ленты и ленты для напильника
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Very Fine (240, голубой) (АО)
Материал основы	гибкая полиэстеровая основа

VSM KV707Y сверхпрочный, на очень жесткой основе ◊

Применение	шлифование на станке с ручной подачей, шлифование на гриндере
Форма	узкие, длинные и широкие ленты
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Medium (180, бордовый) (АО)
Материал основы	Очень жесткая, прочная полиэстеровая основа

VSM KV707K на велюровой основе (диск) ◊

Применение	угловая шлифовальная машина, эксцентриковая шлифовальная машина (макс. 30 м/с)
Форма	диски
Тип зерна	оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО) Very Fine (240, голубой) (АО)
Материал основы	полиэстеровая основа с флисовыми петлями на лицевой стороне

VSM KV707 на фибровой основе (диск)

Применение	угловая шлифовальная машина (макс. 56 м/с)
Форма	Диски
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, коричневый) (АО) Medium (180, бордовый) (АО)
Материал основы	фибра

Все нетканые материалы VSM подходят для сухого шлифования

◊ Водостойкий материал



Гибкость



Стойкость к воздействию



Для очистки и финишной обработки

Мягкие, неплотные нетканые материалы для двустороннего использования



VSM KV701 / VSM CV701

Применение		Эксцентриковые и орбитальные шлиф. машины, ручное шлифование
Форма		листы и рулоны
Тип зерна	KV701 CV701	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SIC)
Зернистость	KV701 KV701 KV701 CV701 CV701 CV701 CV701	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Fine (280, серый) (SIC) Very fine (400, серый) (SIC) Ultra fine (1000, серый) (SIC)
Примечание		Подходит для изготовления инструментов, таких как лепестковые круги, диски.

VSM KV301 / VSM CV301

Применение		орбитальные шлифовальные машины, ручное шлифование
Форма		листы и рулоны
Тип зерна	KV301 CV301	Оксид алюминия (АО) Карбид кремния (SIC)
Зернистость	KV301 KV301 KV301 CV301 CV301	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО) Very fine (400, серый) (SIC) Ultra fine (1000, серый) (SIC)



VSM KV701K на велюровой основе

Применение	Угловые и эксцентриковые шлифовальные машины (макс. 30 м/с)
Форма	Диски
Тип зерна	Оксид алюминия (АО)
Зернистость	Coarse (100, красно-коричн.) (АО) Medium (180, красно-коричн.) (АО) Fine (280, красно-коричн.) (АО)



Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47