

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://vsm.nt-rt.ru> || [vmr@nt-rt.ru](mailto:vmr@nt-rt.ru)

## КАТАЛОГ



**VSM ILUMERON**

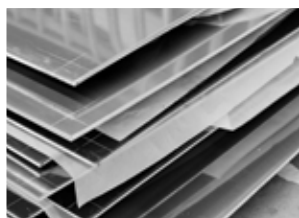
**Стойкий абразив для безупречных  
поверхностей и высокого глянца**

# Новый продукт VSM – VSM ILUMERON



## Ваша заготовка

Листовой металл



Профильный прокат



Трубы



Панели, пластины



Пищевое оборудование



Кухонная посуда



Гидравлические цилиндры



Мебель



# Для зеркального глянца

## Ваши преимущества

- > Для **безупречной поверхности с высокой степенью блеска**
- > **Стабильное качество поверхности** с экстремально низкими отклонениями
- > **Рост производительности:** шлифование и полировку можно выполнить за один рабочий шаг
- > **Отсутствие иррегулярных рисок** благодаря специально разработанной технологии производства
- > **Повышенная стойкость** позволяет выполнять замену инструмента намного реже, что способствует снижению затрат на шлифование и делает производственный процесс более стабильным
- > **Меньше пыли** на заготовке
- > VSM гарантирует премиальное качество **made in Germany**

## Шлифование нержавеющей стали

| Продукт                                           | Gloss Unit (GU)*                                                                           |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| RK700X<br>VSM ILUMERON (AO)<br>Зернистость 1200   |  GU 153 |
| Подобный конкурентный продукт<br>Зернистость 1200 |  GU 23 |

\*) **Gloss Unit (GU)** – это единица измерения блеска специальным прибором - блескомером. 0 GU соответствует совершенно матовой поверхности. Значение GU высокоглянцевых поверхностей составляет, как правило, 70.

## Продукты серии VSM ILUMERON:



Рулоны  
(макс. ширина)

Широкие  
ленты

Узкие  
ленты

Основа

Тип зерна

Доп. свойства

Съем материала      Качество поверхности

| 80 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | Серия VSM |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----------|
| ■  |     |     | ■   |     | ■   |     | ■   |     | ■   |     | ■   | ■   | ■    | ■    | RK700X    |

NEW

1090 мм

⊙

⊙

Ткань

VSM ILUMERON (AO)

⊖

Условные обозначения:

⊙ для среднего давления прижима

⊖ подходит также для шлифования с СОЖ

Гибкость основы (последняя буква в названии серии):

X жесткая

# VSM ILUMERON – блестящие характеристики

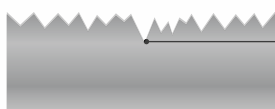
## Для глянцевых поверхностей

На протяжении многих лет стойкие абразивы VSM обеспечивают однородную текстуру поверхности и стабильный съем материала. VSM ILUMERON шагнул еще дальше: этот стойкий абразив отличается еще большей продолжительностью срока службы и способностью обеспечивать очень высокий уровень блеска. Специально разработанная технология производства VSM ILUMERON реализует равномерное распределение абразивных зерен в связке и их постепенное стачивание по всей площади до самого основания. В результате достигается более гладкий, зеркальный финиш.

## Схематичное изображение шлифованной поверхности



Участок, отшлифованный с применением VSM ILUMERON



"Иррегулярная риска"

Участок, отшлифованный с применением традиционных агломератов



Шлифование и полировка за один шаг



Стабильное качество поверхности с экстремально низкими отклонениями и отсутствием иррегулярных рисок



Для безупречных поверхностей с невероятно высоким уровнем блеска

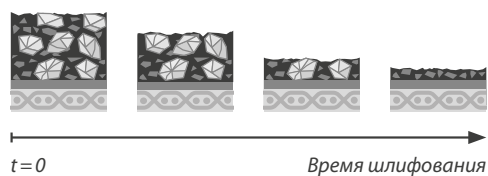


Обеспечивает техническую чистоту поверхности



Повышенная стойкость увеличивает производительность за счет более редкой замены инструмента

## Процесс стачивания



Охрана здоровья пользователя благодаря снижению шума

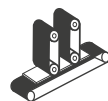


Преимущественно для шлифования с СОЖ

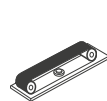


для среднего давления прижима

## Шлифовальные машины / операции



Плоское шлифование



Узколенточное шлифование



Бесцентровое шлифование



Планетарное шлифование



Широко-ленточное шлифование



Шлифование со свободной лентой



Роботизированное шлифование

## Материалы

Разработан для:



Нержавеющая сталь



Специальные сплавы



Углеродистая сталь

Также подходит для:



алюминий



цветные металлы

# Примеры из практики

## Цилиндрическое шлифование валов



### VSM ILUMERON

### RK700X

|                  |                                                                                                                                                                                                    |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Заготовка        | Вал, Ø 440 мм<br>длина 2120 мм                                                                                                                                                                     |
| Материал         | St-52                                                                                                                                                                                              |
| Контактный ролик | > Ø 450 мм<br>> Твердость: 75° Shore A                                                                                                                                                             |
| Скорость резания | 14 м / с                                                                                                                                                                                           |
| Скорость подачи  | 900 мм / мин,<br>скорость вращения<br>вала 128 об. / мин                                                                                                                                           |
| Размеры ленты    | 150 × 3500 мм                                                                                                                                                                                      |
| Зернистость      | P180 – P1200                                                                                                                                                                                       |
| СОЖ              | Эмульсия                                                                                                                                                                                           |
| Результаты       | > Равномерный<br>съем материала<br>> Улучшение качества<br>поверхности бла-<br>годаря отсутствию<br>значительных<br>отклонений от за-<br>данных параметров<br>> Отсутствие иррегу-<br>лярных рисок |

## Шлифование труб



### VSM ILUMERON

### RK700X

|                  |                                                                                                                                             |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Заготовка        | Труба                                                                                                                                       |
| Материал         | Нержавеющая сталь                                                                                                                           |
| Контактный ролик | –                                                                                                                                           |
| Скорость резания | 27 м / с                                                                                                                                    |
| Скорость подачи  | 2 м / мин                                                                                                                                   |
| Размеры ленты    | 60 × 940 мм                                                                                                                                 |
| Зернистость      | P800 – P1200                                                                                                                                |
| СОЖ              | –                                                                                                                                           |
| Результаты       | > Оптимальный<br>глянец<br>> Повышение эффек-<br>тивности: сокраще-<br>ние продолжитель-<br>ности дальнейших<br>операций (полиро-<br>вание) |



# VSM – больше, чем просто буквы

## VSM – это компетентность, качество и индивидуальный подход

Мало кто понимает процессы шлифования так же хорошо, как мы. Мы не просто обеспечиваем высокоточное шлифование поверхности, но и анализируем индивидуальные условия шлифования у заказчиков, чтобы найти оптимальное, долгосрочное решение. Глубокое знание специфики технологий шлифования – одна из отличительных особенностей «VSM AG».

## Мы знаем абразивы

Так как понимаем их. Компания «VSM AG» сама разрабатывает и производит все основные компоненты, такие как тканевая основа, связка и шлифовальное зерно, на своей производственной площадке в Ганновере. «VSM AG» постоянно разрабатывает новые составы абразивного зерна, улучшает их качество и совершенствует процесс производства, что позволяет компании оставаться одним из самых опытных мировых производителей керамического зерна.

среднее это предприятие или крупный концерн. Тесное сотрудничество с производителями оборудования, экспертами по СОЖ и исследовательскими институтами обеспечивает нашим потребителям возможность заблаговременно извлекать пользу из технологических тенденций.

## Наши знания к Вашим услугам

Технический центр «VSM AG» в Ганновере располагает конференц-залом для организации обучающих тренингов и семинаров. Также здесь проводятся расширенные практические испытания, что делает возможным воспроизведение конкретных применений заказчиков с анализом и проверкой результатов.

## Сертификация и мировое признание

Уже много лет «VSM AG» успешно проходит сертификацию в соответствии со стандартами ISO 9001:2008. Кроме того, компания является членом организаций FEPA, oSa и Союза немецких производителей шлифовального инструмента (VDS).

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +3(257)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://vsm.nt-rt.ru> || [vmr@nt-rt.ru](mailto:vmr@nt-rt.ru)